

**ПАСПОРТ ТОВАРА № \_\_\_\_\_**

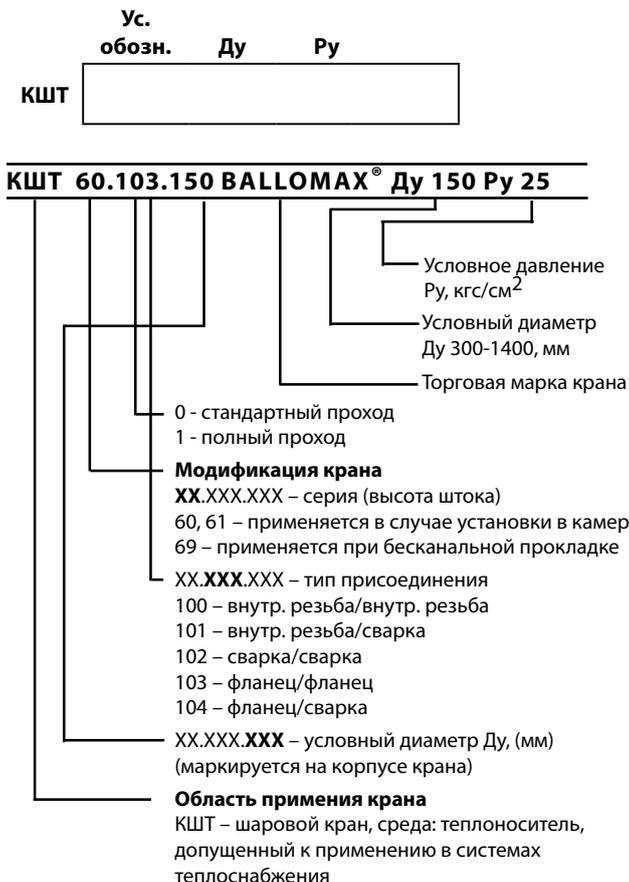
Обозначение изделия: \_\_\_\_\_

**Наименование изделия:****Стальной шаровой кран BALLOMAX® КШТ**

Заводской номер: \_\_\_\_\_

**Предприятие изготовитель:** BROEN-ZAWGAZ Sp. z o. o.,  
ul. Stara Droga 8, 62-002, Suchy Laz k/Poznania, Poland**Продавец:** ООО «БРОЕН»**Область применения:**

Стальные шаровые краны BALLOMAX® КШТ предназначены для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана.

**КШТ 60.103.150 BALLOMAX® Ду 150 Ру 25**

Материалы основных деталей	
Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь 09Г2С / 16Г2АФД
Шар	Нерж. сталь; углерод. сталь + Ni-Cr
Седловое уплотнение	PTFE + C; EPDM; ком-т поджимных пружин
Опорное кольцо	Нерж. сталь; углерод. сталь + Ni-Cr
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь 17Г1С
Шпиндель	Нержавеющая сталь 20Х13/В Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	PTFE + C Кольцевое уплотнение EPDM/ Viton + EPDM
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Ручка	Углеродистая сталь

Основные технические характеристики		
Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ	A	
Давление условное, (бар)	16/25/40	смотри маркировку на корпусе крана
Минимальная температура окружающей среды, (°C)	- 40	
Максимальная температура среды, (°C)	150	
<b>Примечание: Диаграмму зависимости давления от температуры см. в каталоге.</b>		

Результаты приемно-сдаточных испытаний	
Внешний осмотр	Норма
Испытание на прочность и плотность	Норма
Испытание на герметичность	Норма

Пометки о продаже	Инженер по качеству	Тест на герметичность	М.П.
Подпись			
ФИО:			

## **Инструкция по эксплуатации**

1. Запорные шаровые краны BALLOMAX® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.  
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов BALLOMAX® в качестве регулирующей арматуры.
2. Запорные шаровые краны BALLOMAX® допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применение кранов BALLOMAX® для пара.
3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.

## **Инструкция по установке и монтажу**

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны BALLOMAX® должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Необходимо удалить из внутренней полости шарового крана ленты, защищающие седловые уплотнения от грязи и прочих элементов.
3. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
4. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
5. Шаровые краны BALLOMAX® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
6. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. !!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!
7. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
8. При монтаже резьбовых кранов BALLOMAX® необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
9. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
10. После монтажа на краны BALLOMAX® необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе, предназначено для защиты кранов при транспортировке.
11. При установке кранов BALLOMAX® в помещениях с высокой влажностью вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока).
12. Установка шаровых кранов BALLOMAX® в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

## **Техническое обслуживание**

1. Шаровая запорная арматура компании БРОЕН специального обслуживания не требует.
2. Ревизия запорных шаровых кранов BALLOMAX® производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем закрытия и открытия крана.

## **Меры безопасности при установке и работе крана**

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Недопустимо использование шаровых кранов BALLOMAX® в качестве регулирующего элемента.

## **Испытания**

Каждый кран проходит испытания на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345 и ISO 5208 и испытания на герметичность воздухом Р<sub>исп</sub>=6 бар. Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345 и ГОСТ 9544.

## **Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.